

LE CENDRIER ONYX EST IDÉAL POUR LES ESPACES URBAINS.

Espace d'utilisation :

Espace Urbain

Couleur :

Blanc sable

Garantie 2 ans**Avantages :**

- Haute résistance
- Anti-vandalisme
- Sans entretien
- Capacité  $\approx$  90 mégots
- Installation rapide
- Antivol

**Gencod : 3019920533465****Nomenclature douanière : 68109900****Caractéristiques :**

- Béton blanc sablé
- Coupelle en acier traité anti-corrosion et poudré anti-UV gris 0,15L
- Chaînette antivol reliant le cendrier à la coupelle
- Poids : 85kg
- A sceller impérativement (tige filetée incluse)

**Dimensions sans emballage**

<b>Poids :</b>	85kg
<b>Dim. (L*I*H) :</b>	250,00 x 250,00 x 750,00mm
<b>Dimensions avec emballage</b>	
<b>Poids :</b>	85kg
<b>Dim. (L*I*H) :</b>	250,00 x 250,00 x 750,00mm
<b>Volume :</b>	0,047 m3

**Palettisation**

<b>Quantité</b>	1
<b>Hauteur en (cm)</b>	90,00
<b>Nb produits/couche</b>	-
<b>Nb couches/palette</b>	-
<b>Format palette (cm)</b>	80 x 50
<b>Poids (en kg)</b>	90,00