

COFFRE INDUSTRIEL ÉTANCHE

Ce coffre industriel étanche est conçu pour transporter et stocker des produits en toute sécurité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Coffre industriel étanche
- Peut être palettisable
- Certifié IPX 5
- Possède deux poignées latérales intégrées
- Résistant à l'eau et à la poussière
- Équipé de pieds de superposition pour éviter tout mouvement lors du transport
- Température d'utilisation -40°C +80°C
- Résistant aux graisses bases et acides
- Traité anti-UV, il est apte au contact alimentaire
- Matière principale : Polyéthylène norme Europe
- Couleur principale : Gris
- Dimensions extérieures (mm):
- Coffre 28L : 450x400x350
- Coffre 75L : 600x400x550
- Poids (kg) :
- Coffre 28L : 5.50
- Coffre 75L : 5.10
- Volume (L) : au choix 28L ou 75L
- Charge Maximale Dynamique (kg) : 75
- Charge Maximale Statique (kg) : 100
- Dimensions Ouverture (mm) : 325x235

Volume au choix !



CONSEIL D'UTILISATION

Assurez-vous de le manipuler avec les poignées latérales et de bien l'empiler grâce aux pieds de superposition pour sécuriser le transport. Si vous stockez des produits chimiques, veillez à bien fermer le coffre pour éviter les fuites. Pour les applications alimentaires, nettoyez-le soigneusement avant usage. Son entretien régulier avec de l'eau savonneuse et une protection contre l'exposition prolongée au soleil garantiront sa durabilité.

PRODUIT DE LA GAMME



Bac de transport aluminium sans couvercle. Réf. LOGIC23.



Malle aluminium avec coins. Réf. ALUD29.